Vol 19,No. 10 Oct , 1998

# 有机薄膜衬底 ITO 透明导电膜 的结构和光电特性\*

# 赵俊卿 马 瑾 李淑英 马洪磊

(山东大学光电所 济南 250100)

摘要 我们用反应蒸发法在氧分压  $2 \times 10^{-2} Pa$ 、衬底温度  $80^{\circ}$  240 条件下蒸发铟-锡合金, 在有机薄膜衬底上制备出  $\Pi$ O 膜, 并研究了其结构和光电特性随制备衬底温度的变化 制备膜的最佳取向为 (111) 方向, 迁移率为  $20.7^{\circ}$  36.  $7 \text{cm}^2 \cdot \text{V}^{-1} \cdot \text{s}^{-1}$ , 载流子浓度为  $(1.7^{\circ}$  4. 4) ×  $10^{20} \text{cm}^{-3}$ , 适当调节制备参数, 可得电阻率为  $6.63 \times 10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$ 、在可见光区透过率达 82% 的有机薄膜衬底  $\Pi$ O 膜

PACC: 8115G, 7360F, 7865

# 1 引言

锡掺杂的三氧化二铟(ITO)薄膜是一种重要的光电子信息材料, 优异的光电性能使其在太阳能电池、液晶显示器、热反射镜等领域得到了广泛的应用 以玻璃为衬底的 ITO 膜已经得到了广泛的研究和应用 近年来, 对柔性衬底 ITO 膜的研究引起了国际上的高度重视柔性衬底 ITO 膜具有许多独特的优点, 如可挠曲、重量轻、耐冲击、易于大面积生产等, 而且经过努力可以实现如同玻璃衬底那样的光电特性, 因而应用前景更为广阔

由于有机材料等柔性衬底不耐高温, 因此 ITO 膜必须在低温下制备 目前文献报道的低温制备 ITO 膜的方法多为磁控溅射法 Chiou 等[1]用射频磁控溅射法制备的聚丙稀衬底 ITO 膜, 制备温度小于 65 ,平均透过率达 83%. M ukherjee 等[2]用反应磁控溅射法得到电阻率为  $6.8\times10^{-4}\Omega\cdot cm$ ,透过率( $\lambda=550nm$ )为 85%的聚丙烯衬底 ITO 膜 Fan [3]用离子束溅射法在聚酯薄膜上制备的 ITO 膜, 制备温度小于 100 ,电阻率  $\rho\sim5.5\times10^{-4}\Omega\cdot cm$ ,平均透过率大于 80%.

本文以有机薄膜 P I (Poly in ide 聚酰亚胺) 为衬底材料, 在 80~ 240 范围内, 用反应蒸发法制备出 ITO 透明导电膜, 并对其结构和光电特性进行了研究

<sup>\*</sup> 本项目为山东省自然科学基金资助项目 赵俊卿 女,1964年出生,博士生,从事柔性衬底 ITO 膜的研究 马 瑾 男,1960年生出,副教授,从事半导体薄膜的研究 马洪磊 男,1939年出生,教授,博导,从事半导体薄膜的研究 1997-10-14收到,1998-01-16定稿

## 2 实验方法

玻璃和 PI 衬底 ITO 膜用 DM -300 型蒸发系统制备 铟(w t 90%) -锡(w t 10%) 合金置于电阻加热的石英玻璃舟 为了防止蒸发源污染,用石英管把加热钨丝密封 蒸发源的加热温度约为 800 基片到蒸发源的距离为 25cm. 基片用钨丝加热,温度在 80~ 240 范围内,用铜-康铜热电偶监控 蒸发系统基压为  $10^{-3}$  Pa 通过针形阀将氧气通入蒸发系统,蒸发期间氧分压保持在  $2 \times 10^{-2}$  Pa

ITO 膜的结构特性用 R IG IKU D-M ax- 为 型 X 射线衍射仪测量 薄膜的微观形貌用 H ITA CH I S-520 型扫描电子显微镜拍片观测 光学透过率和反射率用 SH M A D ZU UV-3000 型分光光度计和 5D X 型红外光谱仪测量 薄膜厚度用 alpha-step 250R 型台阶仪,结合 卢瑟夫背散射法进行测量 方块电阻用 SZ-82 型数字式四探针测试仪测量 霍尔迁移率用范 德堡方法测量

# 3 实验结果和讨论

#### 3.1 结构特性

图 1 为在不同衬底温度下制备的 ITO 膜的 X 射线衍射谱 可以看出, P I 衬底 ITO 膜具有纯三氧化二铟的立方方铁锰矿结构, 最佳取向为(111)方向; 随着衬底温度的升高, 衍射峰

强度变大, 半高宽变小, 说明晶化程度增加, 晶粒增大平均晶粒度可通过 X 射线衍射峰的半高宽粗略估计<sup>[3]</sup>. PI衬底 ITO 膜的晶粒大小在 15~ 35nm 范围内, 随衬底温度的升高而增大

对于体心立方晶格,有:

$$d_{hkl} = a/(h^2 + k^2 + l^2)^{1/2}$$

其中 (hkl) 为晶面指数;  $d_{hkl}$  为晶面间距; a 为晶格常 数 计算得 PI 衬底 ITO 膜的晶格常数为 1.015nm, 玻璃 璃衬底 ITO 膜的晶格常数为 1.013nm, 二者相差甚微, 说明衬底对 ITO 膜的晶格常数无明显影响

图 2 (见图版 I) 为 P I 衬底 ITO 膜的扫描电镜照片. 可以看出, P I 衬底 ITO 膜的晶粒随衬底温度的升高而增大, 这与图 1 得到的结论一致

图 1 中曲线 a 和 b 为在相同实验条件下制备的玻璃和 P I 衬底 ITO 膜的 X 射线衍射谱 可以看出, a 图的玻璃衬底 ITO 膜中存在明显的铟的衍射峰, 说明低温样品中有金属相铟生成 另外, 从图 1 中 a、b 和 c 均可看出锡氧化物(SnsO $_4$  或 SnsO $_3$ )的衍射峰, 说明衬底温度较低(Ts 120 )时杂质锡原子不完全以替位方

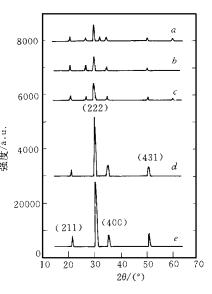


图 1 玻璃和 PI 衬底 ITO 膜的 X 射线衍射谱 a 玻璃 T<sub>S</sub>= 80 ; b PI T<sub>S</sub>= 80

 $c \text{ PIT } s = 120 \quad ; \quad d \text{ PIT } s = 160 \quad ;$   $e \text{ PIT } s = 220 \quad .$ 

式存在, 有一部分形成了低价锡 在此温度范围内制备的 ITO 膜明显发黑, 这与金属相和锡氧化物的存在有关 类似的玻璃衬底 ITO 膜发黑现象已有报道<sup>[4,5]</sup>, 他们认为, 发黑可能是由 Sn<sub>5</sub>O<sub>4</sub> 相的形成引起的, 但未发现锡氧化物存在的证据

#### 3.2 电学特性

图 3 给出了常温下 P I 衬底 ITO 膜的电阻率  $\rho$  载流子浓度 n 和霍尔迁移率  $\mu$  随衬底温度  $T_s$  的变化  $T_s = 80$  时 n 最大, 为  $4.4 \times 10^{20}$  cm  $^{-3}$ . 随着  $T_s$  的增大, n 变小,  $T_s = 180$  时,

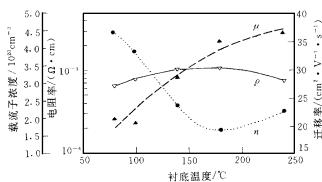


图 3 ITO 膜的电阻率、载流子浓度 和迁移率随衬底温度的变化

n 达到最小值 1.7 x 10<sup>20</sup> cm<sup>-3</sup>. Ts> 180 时,n 随 Ts 的增大而增大 这是因为: 低温时样品未得到充分氧化,含有一定量的金属成分和低价锡,因而载流子浓度较高; 随着 Ts 的升高,氧化程度增大,金属和低价锡含量减少,从而载流子浓度降低; Ts> 180 后,样品得到充分氧化,掺杂效应显示出来,从而使载流子浓度升高

迁移率  $\mu$  在 20.7~ 36.7cm<sup>2</sup>·  $V^{-1} \cdot s^{-1}$ 范围内随 Ts 的升高而增

大, 这是由于衬底温度升高时, 晶化程度增加, 晶粒增大, 使散射减弱 电阻率与载流子浓度和迁移率有关, 其变化反映了二者对样品导电性能的综合影响  $T_{\rm S}=80$  时电阻率最低, 为  $6.63\times10^{-4}\Omega\cdot{\rm cm}$ .

#### 3.3 光学特性

图 4 是 P I 衬底 ITO 膜在波长  $\lambda$ = 550nm 处的透过率随 Ts 的变化 Ts 120 透过率 较低且随 Ts 变化不大, 这是由于膜中存在锡氧化物和过剩金属原子使膜发黑所致 Ts>

120 后透过率明显增大, 此时 ITO 膜中的锡氧化物和过剩金属原子逐渐消失, 样品呈现出与 PI 衬底本身极为相近的颜色  $T_{s}=220$  的样品透过率最大, 透射谱如 图 5 所示 (见图版 I).  $T_{s}=240$  时透过率变低, 可能是 数由于制备温度较高, PI 衬底受到一定破坏所致

图 5 为 P I 衬底 ITO 膜的透过率随波长的变化关系曲线, a 和 b 对应的薄膜厚度分别为 194nm 和 213nm,在可见光范围内透过率大于 82%,最大透过率达87.5% ( $\lambda$ = 650nm 处).

ITO 膜的透射谱和反射谱如图 6 所示(见图版 I).

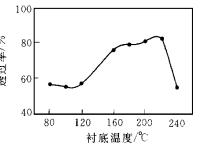


图 4 ITO 膜的透过率(*λ*= 550nm) 随衬底温度的变化

同一样品的透射和反射谱线在红外区相交, 其交点对应的波长即等离子共振吸收波长  $\lambda$ 。对  $T_s=180$ 、220、240 的三样品(厚度分别为  $213\,\mathrm{nm}$ ,  $194\,\mathrm{nm}$ ,  $133\,\mathrm{nm}$ ),  $\lambda$ 。分别为 5.62, 4.25,  $3.85\,\mu\mathrm{m}$ . 由图 3,  $T_s>180$  时, 载流子浓度随  $T_s$  的升高而增大 所以随着载流子浓度的增大, 等离子共振吸收边向短波方向移动 这一现象可用  $D_{\mathrm{rude}}$  理论来解释 根据这一理论, 等离子共振吸收波长可表示为[6]:

$$\lambda_{\rm P} = 2\pi c (\epsilon \epsilon m^*/ne^2)^{1/2}$$

其中  $\epsilon$ 、 $\epsilon$  分别为高频和真空介电常数;  $m^*$  为电子有效质量; n 为载流子浓度,  $\epsilon$  为光速可见,  $\epsilon$  随 n 的增大而减小, 与实验结果一致

### 4 结论

PI 衬底 ITO 膜具有纯三氧化二铟的立方方铁锰矿结构, 晶格常数为  $1.015\,\mathrm{nm}$ , 最佳取向为(111)方向 随着衬底温度的升高, 晶化程度增加, 晶粒增大 制备膜的迁移率在  $20.7\,\mathrm{cm}^2\cdot\mathrm{V}^{-1}\cdot\mathrm{s}^{-1}$ 范围内随衬底温度的升高而增大 载流子浓度为( $1.7\,\mathrm{cm}^2\cdot\mathrm{V}^{-1}\cdot\mathrm{s}^{-1}$ 范围内随衬底温度的升高而增大 载流子浓度为( $1.7\,\mathrm{cm}^2\cdot\mathrm{V}^{-1}\cdot\mathrm{s}^{-1}$ ) 适当调节制备参数, 可得电阻率为  $6.63\times10^{-4}\Omega\cdot\mathrm{cm}$ 、在可见光区透过率达 82% 的 PI 衬底 ITO 膜 随着载流子浓度的增加, 等离子共振吸收边向短波方向移动

#### 参 考 文 献

- [1] Bi-Shiou Chiou and Shu-Ta H sieh, Thin Solid Films, 1993, 229: 146~ 155.
- [2] Mukherjee, Vacuum, 1989, 39(6): 537~ 540
- [3] John C. C. Fan, Appl Phys Lett, 1979, 34(8): 515~517.
- [4] 马洪磊 余永舜 马萍, 太阳能学报, 1985, 6: 208~ 212
- [5] John C. C. Fan, et al., Appl Phys Lett., 1977, 31: 773~ 775.
- [6] K. L. Chopra et al., Thin Solid Films, 1983, 102: 1~46

# Structure and Electro-Optical Properties of IIO Films on Organic Substrates

Zhao Junqing, Ma Jin, Li Shuying, Ma Honglei

(Institute of Optoelectronic Materials and Devices, Shandong University, Jinan 250100)

Received 14 October 1997, revised manuscript received 16 January 1998

Abstract ITO films deposited on organic substrates have been prepared by reactive evaperation at oxygen partial pressure of  $2 \times 10^{-2}$  Pa and substrate temperatures between 80 and 240. The microstructure, electro-optical properties of the films and their dependence on the substrate temperatures have been investigated. It is found that the ITO films have a preferred orientation on direction (111). Hall mobilities in the range of  $20.7 \sim 36.7 \text{cm}^2 \cdot \text{V}^{-1} \cdot \text{s}^{-1}$  and carrier concentrations between 1.7 and  $4.4 \times 10^{20} \text{cm}^{-3}$  are obtained. ITO films with resistivity of  $6.63 \times 10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$  and transmittance of 82% in the range of the visible spectrum can be obtained by adjusting the fabricating parameteres

PACC: 8115G, 7360F, 7865