

电子束辐照对 InP(100) 表面 硫钝化的增强作用*

陈维德¹ 李秀琼² 段俐宏¹ 谢小龙¹

(1 中国科学院半导体研究所和表面物理国家重点实验室 北京 100083)

(2 中国科学院微电子中心研究部 北京 100010)

摘要 采用含有过量硫的 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 对 InP(100) 表面进行化学钝化和辉光放电电子束辐照处理, 液氮下光致发光强度比未辐照的光致发光强度提高了 1.5 倍, 比未钝化的提高了 5 倍。利用 X 射线光电子谱研究了电子辐照对 InP 表面硫钝化的影响。结果表明, 硫钝化 InP 表面经电子束辐照可以促使 S 与 InP 中的 In 更好的化合。

PACC: 8160C, 7960, 7920F

1 引言

InP 在光电和高速器件中都有重要的应用。研究表明, 器件的光电特性与 InP 的表面和界面质量有密切的关系。例如金属-绝缘体-半导体场效应晶体管(MISFET)的漏流漂移和重复性问题被认为是由于界面不稳定引起^[1]。因此, 改善 InP 器件表面和界面质量一直受到人们的重视。近年来, 许多研究^[2~4]表明 GaAs 经硫钝化处理后可以降低表面态密度和光致发光强度。但关于 InP 的报道却很少, 而且钝化效果有待进一步研究。如 Kapila 和 Malhotra^[5]采用多种方法对 InP 表面进行钝化处理, 但光致发光强度也只提高了一倍。关于 InP 的硫钝化机理的研究, 也存在不同的认识, 如硫处理 InP 表面只形成 In-S 键合^[6]和可以同时形成 In-S 和 P-S 键合^[7]等结果。一些文献尽管报道钝化处理后表面化学键合状况, 可惜没有给出钝化的效果究竟改善了多少? 我们采用含有过量 S 的 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 对 InP 表面进行化学钝化处理后, 光致发光强度提高了 3.3 倍^[8], 本文经 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 钝化后的 InP 表面进行电子束辐照处理, 光致发光强度提高了 1.5 倍, 比未钝化的提高了 5 倍。文中详细研究了电子束辐照对 InP 表面硫钝化的影响。采用 X 射线光电子谱揭示钝化层的组分和化学键合状况, 并与未经辐照的情况进行了比较, 讨论了钝化增强作用的有关机理。

* 国家自然科学基金资助项目

陈维德 男, 1941 生, 研究员, 从事表面分析、金属半导体接触、表面钝化

李秀琼 女, 1942 生, 副研究员, 从事半导体亚微米器件和工艺、电子束掺杂研究和应用

1995 年 3 月 16 日收到初稿, 1995 年 6 月 15 日收到修改稿

2 实验

实验用的衬底是n型掺S，杂质浓度为 $3\times10^{18}\text{cm}^{-3}$ 的(100)InP片。InP片用三氯乙烯、丙酮和甲醇超声清洗，除去表面油蜡等沾污。然后浸泡在 BrCH_3OH 溶液中腐蚀3分钟，去离子水冲洗后尽快浸入60℃的 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 钝化液中20分钟，从钝化液中取出的片子用干氮吹干后，利用辉光放电电子束进行辐照。样品置于阳极，在高压下，He气电离产生的电子向阳极运动，轰击经 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 处理的样品，有关辉光放电的进一步细则，请参阅文献[9]。然后采用傅里叶变换红外光谱仪测量光致发光强度及X射线光电子谱分析钝化层的组分和化学键合状况。

光致发光强度利用IFS/20HR傅里叶变换红外光谱仪测量，样品置液氮杜瓦瓶中， Ar^+ 激光器波长为514.5nm，功率400mW。X射线光电子谱仪(XPS)用来测量样品经钝化处理和加热处理后表面的化学键合。XPS分析在VG ESCALAB V光电子谱仪上进行。分析室真空度为 $5\times10^{-9}\text{mbar}$ 。X射线由双阳极X射线源提供，采用Al K α 线($h\nu=1486.6\text{eV}$)，分析器通过能量为20eV。利用计算机进行谱峰分解和拟合。

3 实验结果和讨论

3.1 光致发光强度测量

通常人们采用InP表面的光致发光(PL)峰强度是否增强来判断InP表面经化学钝化处理后的表面钝化的有效性。因为研究表明，PL峰强度与器件的电学特性有很好的对应关系。一种有效的钝化处理，会使InP表面态密度大大降低，从而使辐射复合增强，因而PL的强度必将得到提高。我们利用IFS/20HR傅里叶变换红外光谱仪分别测量了InP片经硫钝化和电子辐照后的PL强度，比较不同方法的钝化效果。图1中a为清洁InP表面光致发光谱，b为经 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 钝化后的InP表面光致发光谱，c为硫钝化+电子辐照后的InP表面光致发光谱。从图1可以清楚地看到： $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 钝化后的PL为未钝化的3倍，而 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 钝化+电子辐照后的PL为未钝化的5倍。可见，电子束辐照可以使经硫钝化的InP表面光致发光强度得到增强。换句话说，这一工艺处理可以增强InP表面硫钝化的作用。

3.2 X射线光电子谱(XPS)的测量

XPS技术能有效地提供钝化膜与InP衬底相互反应和各种化学键合的信息。利用XPS技术，我们分别测量了电子辐照前经 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 化学钝化的InP的表面和深度X射线光电子谱以及经250~500℃热处理后的X射线光电子谱。其结果如图2~3所示。图中横坐标是用动能表示。根据X射线激发能量 $h\nu_{\text{AlK}\alpha}=1486.6\text{eV}$ ，可以很容易换算为人们通常习惯表示的结合能数值。图2为InP经 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 处理后表面和深度S2pXPS谱。图中0分钟谱线对应于硫钝化后InP表面的S2p。它有两个峰，结合能分别为162.5eV(主峰)和

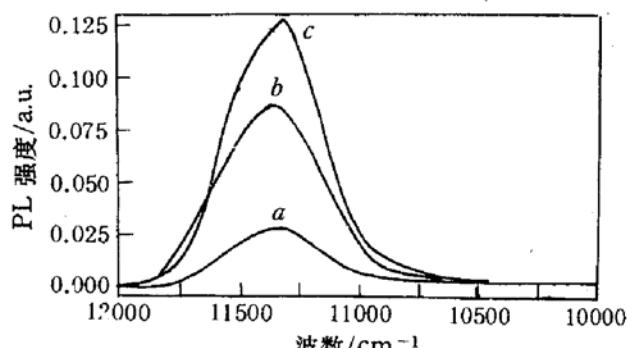


图1 InP(100)面经不同钝化处理后PL强度的变化
a 未钝化的InP表面； b 经 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 钝化；
c $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 钝化+电子辐照处理。

168.6 eV(次峰),在本实验中我们取 C1s 结合能(284.8 eV)作为能量参考值,主峰的 S2p 与 C1s 结合能差为 122.3 eV。根据文献[6]的 S2p 与 C1s 结合能差的测量值,162.5 eV 的主峰

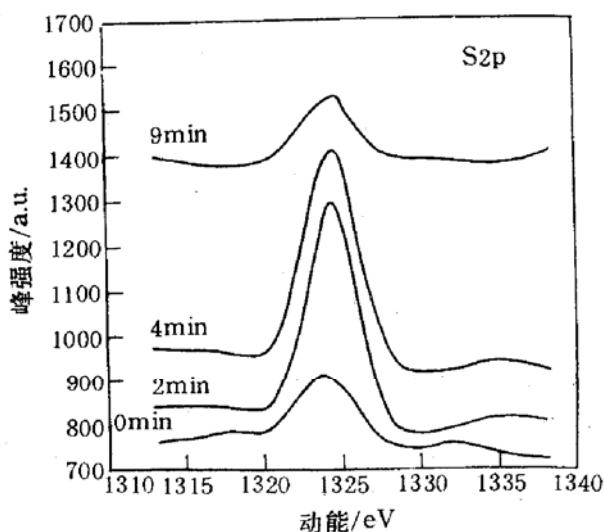


图 2 InP 经 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 化学钝化后
S2p XPS 随钝化层深度变化

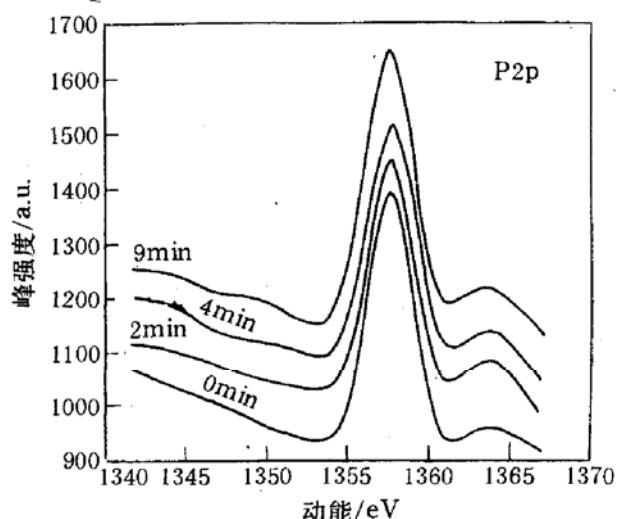


图 3 InP 经 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 钝化后
P2p XPS 随钝化层深度变化

与元素 S 的存在有关。硫氧化物的结合能为 168.4 eV^[7]。因此,S2p XPS 中的 168.6 eV 应对应于 S—O 键合的 S2p XPS 结合能。但这一峰较弱,而且经 2 分钟 Ar⁺溅射后基本消失。这时主峰的结合能漂移到 161.8 eV,它与 C1s 的结合能之差为 123 eV。这一结果与 Wilmsen 等人^[6]测量的 InS 和 In₂S₃ 与 C1s 结合能差完全一致。这表明,S 与 InP 衬底已经反应形成 In—S 化合物(In₂S₃ 或 InS)。这些化合物很稳定,在高真空系统中经 250~500℃退火 20 分钟后,结合能未发生任何漂移,但当温度升到 600℃时,此峰消失,说明 In 的硫化物已分解。

从图 3 中我们可以看到 P2p 的结合能为 128.9 eV。从表面到经 9 分钟 Ar⁺溅射剥离或经 250~500℃热处理后的 P2p 的结合能都没发生变化,保持非常稳定的状态。这表明它是由 InP 衬底产生。但我们始终没有观察到 P 与 O 或 S 结合的任何特征峰出现。

辉光放电电子束辐照后的 InP 表面的 S2p XPS 谱如图 4 所示,从图中我们注意到与元

素 S 有关的 162.5 eV 峰和与硫氧化物有关的 168.6 eV 峰已不存在,仅观察到 161.8 eV 的 S—In 键合的 S2p 峰。经 250~500℃退火后 S2p 的结合能位置与退火前相同,没发生任何变化。电子辐照后 InP 表面的 P2p 谱也与辐照前相同,即我们仍然只能观察到位于 128.9 eV,由 InP 衬底产生的 P2p 谱。以上结构表明,原先在硫钝化表面存在的元素硫已不存在,硫已全部与 In 反应形成 In—S 化合物。由于 S 取代 InP 中部分 P 或填充了 P 空位,使 InP 表面缺陷减少,同时与 In 反应形成 In 的硫化物,并与 InP 衬底形成 In₂S₃ 或 InS/InP 异质结。保护了 InP 表面,改善了 InP 表面质量,使 InP 表面光致发光强度得到增强。本实验结果表

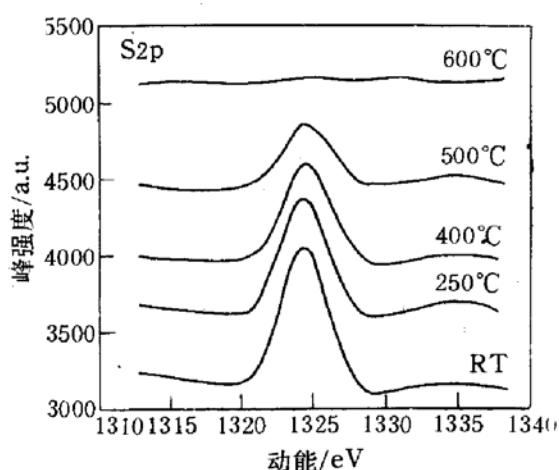


图 4 InP 经 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 钝化后
S2p 随退火温度的变化

明, InP 表面硫钝化后经电子束辐照处理, 可以促使 S 与 InP 中 In 更好地化合, 进一步减少表面态密度, 提高表面钝化后 InP 的光致发光强度.

4 结论

采用含有过量硫的 $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ 对 InP(100) 表面进行化学钝化和辉光放电电子束辐照处理, 可以增强硫的钝化效果. InP 表面硫化后经电子束辐照处理可以使 S 与 InP 中 In 更好地化合, 进一步减少表面态密度, 提高 InP 的光致发光强度.

参 考 文 献

- [1] P. Kloplenstein, G. Bastide, M. Rouzeyre *et al.*, *J. Appl. Phys.*, 1988, **63**(1): 150.
- [2] C. J. Sandroff, R. N. Nottenburg, J. C. Bischoff *et al.*, *Appl. Phys. Lett.*, 1987, **51**(1): 33.
- [3] Y. Wang, Y. Darici and P. H. Holloway, *J. Appl. Phys.*, 1992, **71**(6): 2746.
- [4] 陈维德, 金高龙, 高志强, 等, *物理学报*, 1995, **44**(8): 1328.
- [5] A. Kapila and V. Malbotra, *Appl. Phys. Lett.*, 1993, **62**(9): 1009.
- [6] C. W. Wilmsen, K. M. Geib, J. Sbin *et al.*, *J. Vac. Sci. Technol.*, 1989, **B7**(4): 851.
- [7] F. Maeda, Y. Watanabe and M. Oshima, *Appl. Phys. Lett.*, 1993, **62**(3): 297.
- [8] Chen Weide, Xie Kan, Duan Lihong *et al.*, *Acta Physica Sinica*, 1995, **4**(11): 859.
- [9] X. Q. Li, C. Wang, X. B. Ma *et al.*, *Vacuum*, 1993, **44**(10): 987.

Enhancement of Photoluminescence of $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ -Treated InP Surface Irradiated by Glow Discharge Electron Beam

Chen Weide¹, Li Xiuqiong², Duan Lihong¹ and Xie Xiaolong¹

(1 Institute of Semiconductors and State Key Laboratory for Surface Physics,
The Chinese Academy of Sciences, Beijing 100083)

(2 Microelectronics Center, The Chinese Academy of Sciences, Beijing 100010)

Received 16 March 1995, revised manuscript received 15 June 1995

Abstract Enhancement of photoluminescence (PL) of $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ -treated InP surface are observed after irradiation of glow discharge electron beam. The PL intensity at liquid N₂ temperature was increased by a factor of 1.5 compared to that of $(\text{NH}_4)_2\text{S}_x$ -treated InP surface without electron irradiation and a factor of 5 compared to that of InP surface before passivation. Influences of electron irradiation on sulfur-treated InP surface are investigated by using X-ray Photoelectron Spectroscopy (XPS). It is shown that electron beam irradiation can promote the sulfur remained on the passivated surface to bond to indium, but no evidence of S-P bond is noticeable.